

ОСТ 530–2007

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КИРПИЧ И КАМЕНЬ КЕРАМИЧЕСКИЕ
Общие технические условия

Дата введения: 01.03.2008

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на **кирпич** и **камень** керамические (далее — изделия), применяемые для кладки и облицовки несущих и самонесущих стен и других элементов зданий и сооружений, и устанавливает технические требования, правила приемки, методы испытаний изделий. **Полнотелый кирпич** применяют также для кладки фундаментов, наружной части дымовых труб, промышленных и бытовых печей. Также, кирпич может применяться в других строительных конструкциях с учетом технических характеристик, установленных в настоящем стандарте.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 162—90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3749—77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 7025—91 Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости

ГОСТ 8462—85 Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 18343—80 Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия ГОСТ 25706—83

Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования ГОСТ 26254—84 Здания и

сооружения. Методы определения сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций

ГОСТ 30108—94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытания на горючесть.

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 кирпич: Керамическое штучное изделие, предназначенное для устройства кладок.

3.2 кирпич обычного формата (кирпич одинарный**):** Изделие номинальными размерами 250x120x65 мм.

3.3 **камень: Крупноразмерный пустотелый керамический блок,** предназначенный для устройства кладок.

3.4 **кирпич полнотелый:** Кирпич, в котором отсутствуют пустоты.

3.5 **кирпич пустотелый:** Кирпич, имеющий сквозные пустоты различной формы и размеров.

3.6 **кирпич лицевой:** Изделие, обеспечивающее эксплуатационные характеристики кладки и выполняющее функции декоративного материала.

3.7 **кирпич рядовой:** Изделие, обеспечивающее эксплуатационные характеристики кладки.

3.8 **постель:** Рабочая грань изделия, расположенная параллельно основанию кладки (см. рисунок 1).

3.9 **ложок:** Наибольшая грань изделия, расположенная перпендикулярно к постели (см. рисунок 1).

3.10 **тычок:** Наименьшая грань изделия, расположенная перпендикулярно к постели (см. рисунок 1).

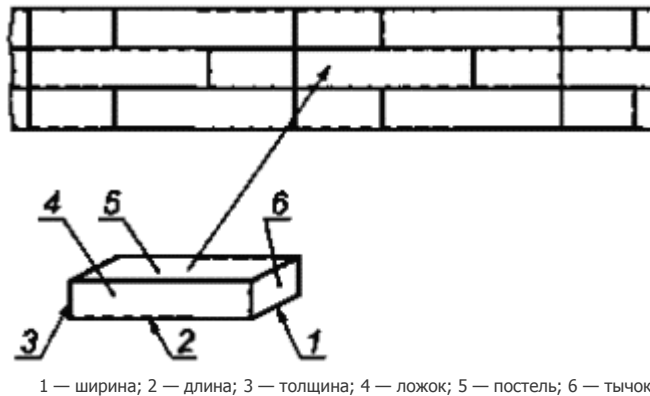


Рисунок 1 — Фрагмент кладки

3.11 трещина: Разрыв изделия без разрушения его на части.

3.12 сквозная трещина: Трещина, проходящая через всю толщину изделия и протяженностью до половины и более ширины изделия.

3.13 посечка: Трещина шириной раскрытия не более 0,5 мм (см. приложение Б).

3.14 отбитость: Механическое повреждение грани, ребра, угла изделия.

3.15 откол: Дефект изделия, вызванный наличием карбонатных или других включений (см. приложение Б).

3.16 шелушение: Разрушение изделия в виде отслоения от его поверхности тонких пластинок (см. приложение Б).

3.17 выкрашивание: Осыпание фрагментов поверхности изделия (см. приложение Б).

3.18 растрескивание: Появление или увеличение размера трещины после воздействия знакопеременных температур (см. приложение Б).

3.19 половняк: Две части изделия, образовавшиеся при его раскалывании. Изделия, имеющие сквозные трещины, относят к половняку.

3.20 контактное пятно: Участок поверхности изделия, отличный по цвету, возникающий в процессе сушки или обжига и не влияющий на характеристики изделия.

3.21 высолы: Водорастворимые соли, выходящие на поверхности обожженного изделия при контакте с влагой.

3.22 черная сердцевина: Участок внутри изделия, обусловленный образованием в процессе обжига изделия закиси железа.

4. КЛАССИФИКАЦИЯ, РАЗМЕРЫ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

4.1 Классификация

4.1.1 Изделия подразделяют на рядовые и лицевые.

Лицевые кирпич и камень по виду лицевой поверхности изготавливают:

- с гладкой и рельефной поверхностью;

- с поверхностью, офактуренной торкретированием, ангобированием, глазурированием, двухслойным формованием, нанесением полимерного покрытия или иным способом.

Лицевые изделия могут быть естественного цвета или объемно окрашенными.

4.1.2 Кирпич изготавливают полнотелым и пустотелым, камень — только пустотелым.

Пустоты в изделиях могут располагаться перпендикулярно (вертикальные) или параллельно постели (горизонтальные).

4.1.3 По прочности изделия (кроме крупноформатного камня и кирпича и камня с горизонтальными пустотами) подразделяют на марки М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300; крупноформатные камни — М35, М50, М75, М100, М125, М150, М175, М200, М250, М300; кирпич и камень с горизонтальными пустотами — М 25, М35, М50, М75, М100.

4.1.4 По морозостойкости изделия подразделяют на марки F25, F35, F50, F75, F100.

4.1.5 По показателю средней плотности изделия подразделяют на классы: 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 2,0.

4.1.6 По теплотехническим характеристикам изделия в зависимости от класса средней плотности подразделяют на группы в соответствии таблицей 1.

Т а б л и ц а 1 — Группы изделий по теплотехническим характеристикам

Класс средней плотности изделия	Группы изделий по теплотехническим характеристикам
0,8	Высокой эффективности
1,0	Повышенной эффективности
1,2	Эффективные
1,4	Условно-эффективные
2,0	Малоэффективные (обыкновенные)

4.2 Основные размеры

4.2.1 Изделия изготавливают номинальными размерами, приведенными в таблице 2.

Рекомендуемые формы и размеры изделий, а также расположение пустот в изделиях приведены в приложении А.

4.2.2 Толщина наружных стенок пустотелого кирпича и камня должна быть не менее 12 мм, крупноформатного камня — не менее 10 мм.

4.2.3 Диаметр вертикальных цилиндрических пустот и размер стороны квадратных пустот должен быть не более 20 мм, а ширина щелевидных пустот — не более 16 мм.

Размеры горизонтальных пустот не регламентируют.

Для камня допускаются пустоты (для захвата при кладке) площадью сечения, не превышающей 13 % площади постели камня.

Т а б л и ц а 2 — Номинальные размеры изделий

В миллиметрах

Вид изделия	Обозначение вида	Номинальные размеры			обозначение размера
		Длина	Ширина	Толщина	
Кирпич нормального формата (одинарный)	КО	250	120	65	1 НФ
Кирпич "Евро"	КЕ	250	85	65	0,7 НФ
Кирпич утолщенный	КУ	250	120	65	1,4 Н
Кирпич модульный одинарный	КМ	280	130	80	1,3 НФ
Кирпич утолщенный с горизонтальными пустотами	КУГ	250	120	88	1,4 НФ
Камень	К	250	120	140	2,1 НФ
		288	288	88	3,7 НФ
		288	138	140	2,9 НФ
		288	138	88	1,8 НФ
		250	250	140	4,5 НФ
		250	180	140	3,2 НФ
Камень крупноформатный	КК	510	250	219	14,3 НФ
		398	250	219	11,2 НФ
		380	250	219	10,7 НФ
		380	255	188	9,3 НФ
		380	250	140	6,8 НФ
		380	180	140	4,9 НФ
		250	250	188	6,0 НФ
Камень с горизонтальными пустотами	КГ	250	200	70	1,8 НФ

П р и м е ч а н и е — Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление изделий других номинальных размеров, при этом предельные отклонения размеров не должны превышать значений, приведенных в 4.2.4.

4.2.4 Предельные отклонения номинальных размеров не должны превышать на одном изделии, мм:

- по длине:

кирпича и камня (кроме крупноформатного камня): ± 4 ,

камня крупноформатного: ± 10;
- по ширине:
кирпича и камня (кроме крупноформатного камня: ± 3,
камня крупноформатного: ± 5;
- по толщине:

кирпича лицевого: ± 2,
кирпича рядового: ± 3,
камня, в т.ч. крупноформатного: ± 4.

4.2.5 Отклонение от перпендикулярности смежных граней не допускается более:
3 мм — для кирпича и камня;

1,4 % длины любой грани — для крупноформатного камня.

4.2.6 Отклонение от плоскостности граней изделий более 3 мм не допускается.

4.2.7 Условное обозначение керамических изделий должно состоять из: названия вида изделия, обозначения вида изделия в соответствии с таблицей 2; букв Р — для рядовых, Л — для лицевых; обозначения размера в соответствии с таблицей 2; обозначений: По — для полнотелого кирпича, Пу — для пустотелого кирпича; марок по прочности и морозостойкости; класса средней плотности и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений:

Кирпича рядового (лицевого), полнотелого, одинарного, размера 1НФ, марки по прочности М100, класса средней плотности 2,0, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КОРПо (КОЛПо) 1 НФ/100/2,0/50/ГОСТ 530—2007

Кирпича рядового (лицевого), пустотелого, одинарного, размера 1НФ, марки по прочности М100, класса средней плотности 1,4, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КОРПу (КОЛПу) 1НФ/100/1,4/50/ГОСТ 530—2007

Кирпича рядового (лицевого), пустотелого, утолщенного, размера 1,4НФ, марки по прочности М150, класса средней плотности 1,4, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КУРПу (КУЛПу) 1,4НФ/150/1,4/50/ГОСТ 530—2007

Кирпича модульных размеров 1,3НФ, марки по прочности М150, класса средней плотности 1,2, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КМ 1,3НФ/150/1,2/50/ГОСТ 530—2007

Камня рядового (лицевого), размера 2,1НФ, марки по прочности М150, класса средней плотности 1,2, марки по морозостойкости F50:

Камень КР (КЛ) 2,1НФ/150/1,2/50/ГОСТ 530—2007

Камня крупноформатного рядового (лицевого), размера 9,3НФ, марки по прочности М150, класса средней плотности 1,0, марки по морозостойкости F50:

Камень ККР (ККЛ) 9,3НФ/150/1,0/50/ГОСТ 530—2007

Кирпича рядового (лицевого), утолщенного с горизонтальным расположением пустот, размера 1,4НФ, марки по прочности М100, класса средней плотности 1,4, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КГУР (КГУЛ) 1,4НФ/100/1,4/50/ГОСТ 530—2007

Камня рядового (лицевого) с горизонтальным расположением пустот, размера 1,8НФ, марки по прочности М100, класса средней плотности 1,2, марки по морозостойкости F50:

Камень КГР (КГЛ) 1,8 НФ/100/1,2/50/ГОСТ 530—2007

4.2.8 Допускается для полной идентификации изделий вводить в условное обозначение дополнительную информацию.

При проведении экспортно-импортных операций условное обозначение изделия допускается уточнять в договоре на поставку продукции (в том числе вводить дополнительную буквенно-цифровую или другую информацию).

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

5.2 Внешний вид

5.2.1 Лицевые изделия должны иметь не менее двух лицевых граней — **ЛОЖКОВУЮ И ТЫЧКОВУЮ**.

Цвет и вид лицевой грани устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем и оговариваются в договоре на поставку.

5.2.2 На лицевых изделиях не допускаются отколы, вызванные включениями, например известковыми. На рядовых изделиях допускаются отколы общей площадью не более 1,0 см².

5.2.3 На лицевых изделиях не допускаются высолы.

5.2.4 Дефекты внешнего вида изделий, размеры и число которых превышают значения, указанные в таблице 3, не допускаются.

Т а б л и ц а 3 — Дефекты внешнего вида изделий

Вид дефекта	Значение	
	Лицевые изделия	Рядовые изделия
Отбитости углов глубиной более 15 мм, шт.	Не допускаются	2
Отбитости углов глубиной от 3 до 15 мм, шт.	1	4
Отбитости ребер глубиной более 3 мм и длиной более 15 мм, шт.	Не допускаются	2
Отбитости ребер глубиной не более 3 мм и длиной от 3 до 15 мм, шт.	1	4
Отдельные посечки суммарной длиной, мм: - для кирпича - для камня	40 80	Не регламентируются
Трещины, шт.	Не допускаются	2
Примечания		
1. Трещины в межпустотных перегородках не являются дефектом.		
2. Отбитости углов глубиной менее 3 мм и отбитости ребер длиной и глубиной менее 3 мм не являются браковочными признаками.		
3. Для лицевых изделий указаны дефекты лицевых граней.		

5.2.5 У рядовых и лицевых изделий допускаются черная сердцевина и контактные пятна на поверхности.

5.2.6 В партии не допускается половняк более 5 % объема партии.

5.3 Характеристики

5.3.1 Средняя плотность кирпича и камня в зависимости от класса средней плотности должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 4.

Т а б л и ц а 4 — Классы средней плотности изделий

Классы средней плотности изделий	Средняя плотность, кг/м ³
0,8	До 800
1,0	801—1000
1,2	1001—1200
1,4	1201—1 400
2,0	Св. 1400

5.3.2 Теплотехнические характеристики изделий оценивают по коэффициенту теплопроводности кладки в сухом состоянии. Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии в зависимости от группы изделий по теплотехническим характеристикам приведен в таблице 5.

Т а б л и ц а 5 — Группы изделий по теплотехническим характеристикам

Группы изделий по теплотехническим характеристикам	Коэффициент теплопроводности кладки в сухом состоянии λ , Вт/(м ⁰ С)
Высокой эффективности	До 0,20

Повышенной эффективности	Св. 0,20 до 0,24
Эффективные	Св. 0,24 до 0,36
Условно-эффективные	Св. 0,36 до 0,46
Малоэффективные (обыкновенные)	Св. 0,46

Примечания

1. Значения коэффициента теплопроводности приведены для кладок с минимально достаточным количеством кладочного раствора. Значение коэффициента теплопроводности с учетом фактического расхода раствора устанавливают в проектной или ведомственной технической документации (строительные нормы и правила, территориальные строительные нормы и др.) на основании испытаний или расчетов.
2. Теплотехнические характеристики условных сплошных кладок приведены в приложении Г.

5.3.3 Пределы прочности изделий при сжатии и изгибе должны быть не менее значений, указанных в таблице 6. Марку кирпича по прочности устанавливают по значениям пределов прочности при сжатии и изгибе, камня — по значению предела прочности при сжатии.

Таблица 6 — Пределы прочности изделий при сжатии и изгибе

Марка изделий	Предел прочности, МПа										
	при сжатии					при изгибе					
	одинарных, «евро» и углощенных кирпичей; камней		крупноформатных камней			одинарных и «евро» полнотелых кирпичей		одинарных и «евро» пустотелых кирпичей		углощенных пустотелых кирпичей	
	средний для пяти образцов	наименьший для отдельного образца	средний для пяти образцов	наименьший для отдельного образца	средний для пяти образцов	наименьший для отдельного образца	средний для пяти образцов	наименьший для отдельного образца	средний для пяти образцов	наименьший для отдельного образца	
M300	30,0	25,0	30,0	25,0	4,4	2,2	3,4	1,7	2,9	1,5	
M250	25,0	20,0	25,0	20,0	3,9	2,0	2,9	1,5	2,5	1,3	
M200	20,0	17,5	20,0	17,5	3,4	1,7	2,5	1,3	2,3	1,1	
M175	17,5	15,0	17,5	15,0	3,1	1,5	2,3	1,1	2,1	1,0	
M150	15,0	12,5	15,0	12,5	2,8	1,4	2,1	1,0	1,8	0,9	
M125	12,5	10,0	12,5	10,0	2,5	1,2	1,9	0,9	1,6	0,8	
M100	10,0	7,5	10,0	7,5	2,2	1,1	1,6	0,8	1,4	0,7	
M75	—	—	7,5	5,0	—	—	—	—	—	—	
M50	—	—	5,0	3,5	—	—	—	—	—	—	
M35	—	—	3,5	2,5	—	—	—	—	—	—	
Для кирпича и камней с горизонтальным расположением пустот											
M100	10,0	7,5	—	—	—	—	—	—	—	—	
M75	7,5	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	
M50	5,0	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	
M35	3,5	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	
M25	2,5	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	

Примечание — При определении предела прочности при сжатии и изгибе кирпича и предела прочности при сжатии камня площадь нагружаемой грани изделия вычисляют без вычета площади пустот.

Марка по прочности изделий должна быть не ниже: пустотелого кирпича и камня (кроме крупноформатного камня) — M100, крупноформатного камня — M35, полнотелого кирпича для несущих стен — M125, для самонесущих стен — M100.

Марка по прочности кирпича, предназначенного для возведения дымовых труб, должна быть не ниже M200.

5.3.4 Водопоглощение рядовых изделий должно быть не менее 6,0 %, лицевых изделий — не менее 6,0 % и не более 14,0 %.

Для изделий, изготовленных из трепелов и диатомитов, допускается водопоглощение не более 28 %.

5.3.5 Кирпич и камень должны быть морозостойкими и в зависимости от марки по морозостойкости в насыщенном водой состоянии должны выдерживать без каких-либо видимых признаков повреждений или разрушений (растрескивание, шелушение, выкрашивание, отколы) не менее 25; 35; 50; 75 и 100 циклов переменного замораживания и оттаивания.

Виды повреждений изделий после испытания на морозостойкость приведены в приложении Б.

Марка по морозостойкости лицевых изделий должна быть не ниже F50. Допускается по согласованию с потребителем поставлять лицевые изделия марки по морозостойкости F35.

Марка по морозостойкости изделий, используемых для возведения дымовых труб, цоколей и стен подвалов, должна быть не ниже F50.

5.3.6 Керамические кирпич и камень относятся к негорючим строительным материалам в соответствии с ГОСТ 30244.

5.3.7 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов ЛЭфФ в изделиях должна быть не более 370 Бк/кг.

5.4 Требования к сырью и материалам

5.4.1 Глинистое сырье, кремнеземистые породы (трепел, диатомит), лессы, промышленные отходы (углеотходы, золы и др.), минеральные и органические добавки, а также упаковочные материалы и средства транспортирования изделий (поддоны) должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов на них.

5.5 Маркировка

5.5.1 На нелицевую поверхность изделия в процессе их изготовления наносят несмываемой краской при помощи трафарета (штампа) или оттиска клейма товарный знак предприятия-изготовителя.

5.5.2 Маркировку наносят на каждую упаковочную единицу. В одной упаковочной единице должно быть не менее 5 % изделий, маркированных по 5.5.1. Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку или на этикетку, которую наклеивают на упаковку, или на ярлык, прикрепляемый к упаковке способом, обеспечивающим его сохранность при транспортировании.

Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя (и/или его товарный знак) и адрес;
- условное обозначение изделия;
- номер партии и дату изготовления;
- число (массу) изделий в упаковочной единице, шт. (кг);
- группу по теплотехнической эффективности;
- знак соответствия при поставке сертифицированной продукции (если предусмотрено системой сертификации).

В маркировку может быть включена информация о способе изготовления изделий.

5.5.3 Предприятие-изготовитель имеет право наносить на упаковку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящего стандарта и позволяющую идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

5.5.4 Каждое грузовое место (транспортный пакет) должно иметь транспортную маркировку в соответствии с ГОСТ 14192.

5.6 Упаковка

5.6.1 Кирпич или камень должны быть уложены на поддон в «елочку» или на постель, или на ложок с перекрестной перевязкой. Допускается укладка изделий без перевязки при условии их автоматического упаковывания, обеспечивающего сохранность упаковочной единицы при хранении и транспортировании.

5.6.2 Уложенные с перекрестной перевязкой изделия должны быть упакованы в термоусадочную или растягивающуюся пленку или другие материалы, обеспечивающие сохранность продукции.

5.6.3 В одной упаковочной единице должны быть изделия одного условного обозначения.

5.6.4 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании.

6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2 Изделия принимают партиями. Объем партии устанавливают в количестве не более суточной выработки одной печи.

При приемке изделий потребителем партией считают изделия, отгружаемые по конкретному договору (заказу) или изделия в объеме одного транспортного средства, оформленном одним документом о качестве.

6.3 Партия должна состоять из изделий одного условного обозначения.

6.4 Качество изделий обеспечивают:

- входным контролем сырья и материалов;
- операционным производственным (технологическим) контролем.

Качество изделий подтверждают приемочным контролем готовых изделий. Приемочный контроль включает в себя приемосдаточные и периодические испытания.

6.5 Для проведения испытаний методом случайного отбора из разных мест партии отбирают число изделий (образцов) в соответствии с таблицей 7.

Т а б л и ц а 7 — Число отбираемых изделий (образцов) для проведения испытаний

Наименование показателя	Число отбираемых изделий (образцов), шт	Вид испытаний		Периодичность контроля	Метод испытания
		приемно-сдаточные	периодические		
Внешний вид, размеры	Камень — 25, кирпич — 35	+	—	Каждая партия	По 7.3
Отклонения от номинальных размеров и формы		+	—	Каждая партия	По 7.3 - 7.5
Наличие известковых включений	5	—	+	Один раз в две недели	По 7.6
Наличие высолов	5	—	+	Один раз в месяц	По 7.7
Средняя плотность	5	+	—	Каждая партия	По ГОСТ 7025
Водопоглощение		—	+	Один раз в месяц	По ГОСТ 7025
Предел прочности при сжатии кирпича	10 (или 10 парных половинок)	+	—	Каждая партия	По ГОСТ 8462
Предел прочности при сжатии камня	5	+	—	Каждая партия	По ГОСТ 8462
Предел прочности при сжатии крупноформатного камня	5	+	—	Каждая партия	По 7.8
Предел прочности при изгибе кирпича	5	+	—	Каждая партия	По ГОСТ 8462
Морозостойкость	5	—	+	Один раз в квартал	По ГОСТ 7025

Отобранные изделия проверяют на соответствие требованиям настоящего стандарта по размерам, внешнему виду и правильности формы, а затем испытывают.

Периодические испытания по показателям водопоглощения, наличию высолов и морозостойкости изделий проводят также при изменении сырья и технологии; по наличию известковых включений — при изменении содержания включений в глинистом сырье. Результаты периодических испытаний распространяют на все поставляемые партии изделий до проведения следующих периодических испытаний.

6.6 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов ЛЭфф контролируют при входном контроле по данным документов о качестве предприятия — поставщика сырьевых материалов. В случае отсутствия данных предприятия-поставщика об удельной эффективной активности естественных радионуклидов испытания изделий по этому показателю следует проводить не реже одного раза в год в аккредитованных испытательных лабораториях, а также при смене поставщика сырьевых материалов.

6.7 Теплотехнические характеристики сплошной кладки определяют при постановке продукции на производство, при изменении технологии, сырья, материалов и предоставляют по требованию потребителя.

6.8 Партию принимают, если при проверке размеров и правильности формы отобранных от партии изделий только одно изделие не соответствует требованиям настоящего стандарта. Партия приемке не подлежит, если два из отобранных от партии изделий не соответствуют требованиям настоящего стандарта.

6.9 Если при испытаниях изделий по показателям, приведенным в таблице 7 (кроме показателей внешнего вида, размеров, правильности формы и морозостойкости), получены неудовлетворительные результаты, проводят повторные испытания изделий по этому показателю на удвоенном числе образцов, отобранных от этой партии.

Партию принимают, если результаты повторных испытаний соответствуют всем требованиям настоящего стандарта; если не соответствуют — партию не принимают.

6.10 При проведении испытаний изделий потребителем, инспекционном контроле и сертификационных испытаниях отбор выборки и оценку результатов контроля проводят в соответствии с требованиями настоящего раздела, применяя методы контроля.

В спорных случаях контрольную проверку проводят в присутствии представителя предприятия-изготовителя. Перечень контролируемых параметров устанавливают по согласованию между участниками проверки.

6.11 Каждая партия поставляемых изделий должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- наименование и условное обозначение изделия;
- номер и дату выдачи документа;
- номер партии;
- число (массу) изделий в партии, шт. (кг) ;
- марку по прочности, класс средней плотности, марку по морозостойкости;
- водопоглощение;
- группу по теплотехнической эффективности;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов ЛЭфф;
- способ изготовления изделий.

При экспортно-импортных операциях содержание сопроводительного документа о качестве уточняется в конкретном договоре на поставку изделий.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1. Изделия перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

8.2. Транспортирование кирпича и камня осуществляют в пакетированном виде.

Транспортные пакеты формируют на складской площадке или непосредственно на технологической линии на поддонах по ГОСТ 18343 или поддонах размером 1 x 1 м (980 x 980 мм) или других размеров по технической документации.

8.3. Масса одного пакета не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.

8.4. В технологической документации на изготовление изделий приводят схему крепления изделий в транспортном пакете в зависимости от дальности перевозки и вида транспортного средства.

8.5. Сформированные транспортные пакеты должны храниться в один ярус в сплошных штабелях. Допускается установка пакета друг на друга не выше четырех ярусов при условии соблюдения

требований безопасности.

8.6. Допускается хранение изделий на ровных площадках с твердым покрытием в одноярусных штабелях пакетами без поддонов.

8.7. Хранение изделий у потребителя должно осуществляться в соответствии с требованиями 8.5 и 8.6 и правилами техники безопасности.

8.8. Погрузка и выгрузка пакетов изделий должна производиться механизированным способом при помощи специальных грузозахватных устройств.

Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

9. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

9.1. **Кирпич** и **камень** применяют в соответствии с рекомендациями действующих строительных норм и правил, сводов правил, территориальных строительных норм с учетом требований, изложенных в проектной документации на возведение зданий и сооружений.

9.2. В фундаментах и цоколе стен зданий, дымовых трубах, вентиляционных каналах следует применять только полнотелый кирпич.

Не допускается применять пустотелые изделия, а также кирпич полусухого прессования для наружных стен помещений с влажным режимом без нанесения на внутренние поверхности пароизоляционного покрытия.

Не допускается применять пустотелые изделия и кирпич полусухого прессования для кладки стен помещений с мокрым режимом, наружных стен подвалов, цоколей и фундаментов.

9.3. Вид изделий (кирпича, камня) для кладки несущих, самонесущих и ненесущих конструкций, в т.ч. для облицовки фасадов зданий, плотность, марку по прочности и морозостойкость указывают в рабочих чертежах.

9.4. Справочные значения сопротивления сжатию кладки, выполненной из кирпича и камня, изготавливаемых в соответствии с требованиями настоящего стандарта, приведены в Приложении В, таблицы В.1, В.2.

9.5. Изготовитель по просьбе потребителя должен предоставить данные о теплотехнических и прочностных характеристиках изделий в кладке.